

# 解体マニュアル (共通編)

本解体マニュアルは、弊社が製造する架装物の解体に関して、使用済み架装物処理の各段階で適正且つ安全に処理するための手順をまとめました。

尚、本情報は解体に関する参考資料として提供するもので、実際の解体作業におかれましては、解体事業者様の判断にて作業を進めてください。

本解体マニュアルに記載の内容は、予告無く改定する事がありますので、予めご了承ください。

## 内容

1. 目的
2. 作業上の注意
3. 事前選択対象物
4. 環境負荷物質の取扱
5. 機種別解体マニュアル
6. 油圧機器、コンプレッサー等の処理
7. お問い合わせ窓口

横浜車輛工業株式会社

## 1. 目的

解体した架装物が、資源として効率的に有効活用が行えるよう情報を提供致します。

## 2. 作業上の注意

- (1) 作業を安全に行うため、定められた作業服、作業帽、安全靴を着用し、作業内容に応じて保護メガネ、耳栓、防塵マスク等の保護具を着用してください。
- (2) 高所作業については、安全帯、足場の確保など転落防止処置を講じてください。
- (3) 燃料系及び作動油等の除去・回収に当たっては消防法を遵守し、引火・爆発が発生しない環境下及び方法で行ってください。
- (4) 油脂・液材系の回収に当たっては、地下浸透や施設外流出が発生しない環境下及び方法で行ってください。
- (5) タンク等の解体時は事前に有害物質等の除去・洗浄が完全に行われていることを確認し、安全を確保した上で作業してください。

## 3. 事前選択対象物

主に解体業者が行う事前選別とは使用済み架装物などに含まれる有害物質及び埋め立てが禁止されている部品・材料等、並びにそれらを含む部品を破壊処理する前工程で選別し、適正に保管、処分する作業をいいます。  
事前選別対象物は別表1に示します。

## 4. 環境負荷物質の取扱

- (1) 環境負荷物質を含む部品等については、確実に分離し適正な処理に努めてください。環境負荷物質使用部品事例は別表2に示します。
- (2) 別表2に記載されていない各機種個別の環境負荷物質は、解体マニュアル、取扱説明書、又は車体の表示に従ってください。

## 5. 機種別解体マニュアル

各機種の解体マニュアルを参照願います。

## 6. 油圧機器、コンプレッサー、発電機、配電盤等は、専門の業者に処理を依頼してください。

## 7. お問い合わせ窓口

横浜車輛工業株式会社 品質管理部

TEL 045-471-9107

# 使用済み商用車架装物の事前選別対象物の選定

別表1

(使用済み商用車架装物の事前選別対象物等の除去、保管及び処分方法)

処理品目	危険区分	産業廃棄物区分	代表的な除去方法	工場内保管方法	処分方法
ガソリン	第一石油類 (引火点21 未満)	該当せず (有価物として再利用)	タンクに孔を明けて抜取る	消防法指定数量内で ドラム缶などに保管	自家燃料として使用
軽油	第二石油類 (引火点21 ~ 70 )	該当せず (有価物として再利用)	タンクに孔を明けて抜取る	消防法指定数量内で ドラム缶などに保管	自家燃料として使用
LPG	燃料用液化石油ガス容 器(高压ガス保安法)	該当せず ( 項参照)	車両からボンベごと外す	排ガスの有無で 保管場所を分ける	「液化石油ガス容器くず化設備基準」に基づく 設備を有する専門業者に容器のくず化処理委
廃油 (デフオイル、作動油)	第四石油類 (引火点200 以上)	廃液	ドレインプラグ部から抜取 る。バキューム吸引等	消防法指定数量内で ドラム缶などに保管	自家使用(暖房等)又は廃油処理業者に委託
廃液 (ブレーキフルード)	第三石油類 (引火点70 ~ 200 )	廃液	リザーバータンクから バキューム吸引等。 ホースカット等	消防法指定数量内で ドラム缶などに保管 (他液剤とは混ぜない)	廃油処理業者に委託
LLC (冷却水)	希釈液は適用外 (原液40%超すと 第三石油類)	廃液	ドレインプラグ部から抜取 る。 ホースカット等	ドラム缶などに保管 (他液剤とは混ぜない)	廃油処理業者に委託 又は再生処理装置で再生処理
ウォッシャー液	希釈液は適用外 (原液40%超すと アルコール類)	廃液	リザーバータンクから バキューム吸引等。 本体取り外し	ドラム缶などに保管 (他液剤とは混ぜない)	廃油処理業者に委託
フロンガス	該当せず	該当せず	車用回収装置で抜取る	専用ボンベに保管	自工会又は各自治体のフロン回収システムで の回収・処理ルートに委託
消火器	該当せず	該当せず	車両から取外す	雨水の掛からない場所 で保管	専門業者に委託
アキュムレータ	高压ガス保安法 (1MPa以上)	金属屑、廃プラスチック 類	タンク内の液体や窒素ガス を大気放出	所定パレット内に保管	産業廃棄物処理業者に委託
バッテリー	該当せず	該当せず	車両から取外す	雨水の掛からない場所 で保管	蓄電池工業会のリサイクルシステムでの回収・ 処理ルートに委託
銅製ラジエータ (半田部に鉛含有)	該当せず	金属屑	車両から取外す	所定パレット内に保管	金属回収専門強者に委託
バッテリーケーブル端子 (鉛製端子)	該当せず	金属屑	車両から取外す	所定パレット内に保管	金属回収専門強者に委託
鉛製ホイールバランス	該当せず	金属屑	タイヤから取外す	所定パレット内に保管	金属回収専門強者に委託
ガススプリング	該当せず	該当せず	車両から取外す	所定パレット内に保管	製造メーカーの指示に基づく処置
鉛メッキ処理鋼板製 燃料タンク	該当せず	金属屑	車両から取外す	所定パレット内に保管	金属回収専門強者に委託
蛍光管・水銀灯 (水銀を含有)	該当せず	金属屑 ガラス屑及び陶磁器屑	車両から取外す	密閉容器に保管	専門業者に委託
タイヤ	該当せず	廃プラスチック類	車両から取外す	所定パレット内に保管	タイヤ回収専門業者に委託
樹脂(バンパ等)部品 ガラス部品	該当せず	廃プラスチック類 ガラス屑及び陶磁器屑	車両から取外す	所定パレット内に保管	シュレッタ 業者又は専門回収業者に処理委託

## 環境負荷物質含有事例

物質	部品 / 材料	部品の具体例
鉛	アルミニウム(加工性向上のため添加)	ブレーキ部品、ホイール・リム、ウインドウレバー
	銅合金	パイプ継ぎ手、軸受、ベアリング、ブッシュ、把手、扉金具
	半田	半田使用部品全般(プリント基板、電球端子、温度ヒューズ等)
	バランスウェイト	バランスウェイト
	ガラスの黒セラプリント	黒プリガラス
六価クロム	防錆コーティング(シリンダロットのクロムメッキは対象外)	ブレーキパイプ、ボルト・ナット
	カラー鋼板、カラーアルミ板	バンボデー外板
水銀	電球及び計器盤表示	放電管型電球(HID)、キセノンヘッドランプ、蛍光灯
		メータ用バックライト
		ナビディスプレイ用バックライト
カドミウム	電装品	エアコンのコイルレジスタンス
		スイッチ、アクチエータ等の接点
		温度ヒューズ

# 解体マニュアル

## HP型カプラ

(HP1300型)

本解体マニュアルは一般的な解体例を示し、掲載された図等は  
実物と異なる場合があります。

横浜車輛工業株式会社

## HP型カブラ解体マニュアル

**注意** カブラの取り外し及び解体作業は、ジョー開いた状態で行うとロックジョー、ロックングバー、操作ハンドル、ストッパ等のカブラ部品が動き手足を挟まれ怪我をする事があります。  
(ジョーが閉じている状態)にし、十分に安全を確認してから作業してください。

ジョーを開いた状態から、閉じた状態にするには、1人の方が操作ハンドルをさらに一杯迄引き止めた状態で、もう1人の方がロックジョーの逆コの字形状の上の部分(図A部分)をハンマーの柄等の木部分で前側に一杯に押した状態で止めたまま、操作ハンドルをゆっくり戻すとロックングバーが左に移動し、操作ハンドルにストッパが掛かりロックされ、ジョーが閉じられます。 この作業は、2人で行ってください。

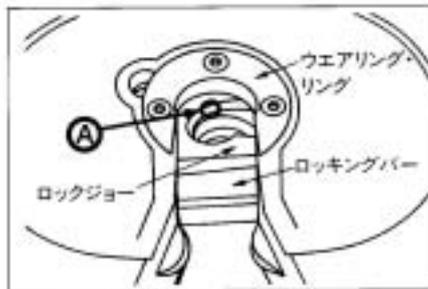


図1

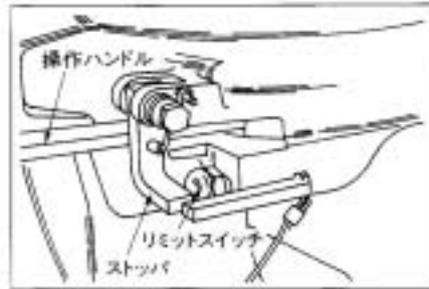


図2

### 1. カブラの取り外し

事前にリミットスイッチ配線を取り外す。  
サブベースとカブラのペDESTルを締結しているボルトBを取外し、クレーンなどを使用してカブラを吊り上げて車両から取外します。

### 2. サブベースの取り外し

フレームとサブベースを締結しているボルトAを取外しサブベースを車両から取外します。

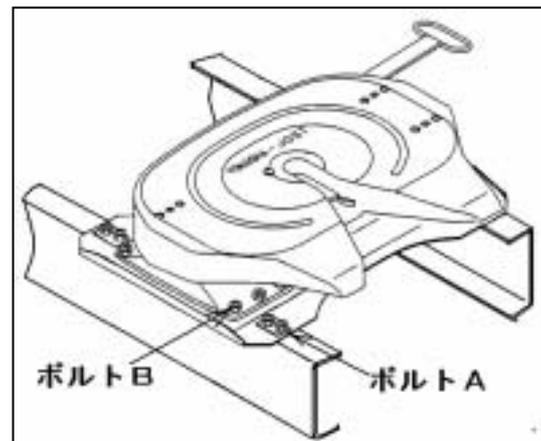


図3

### 3. グリースの除去

カブラベース上面、ジョー周辺部及びサブベース上面に付着したグリースをヘラなどを使用して除去します。  
グリースが飛び散って土壌を汚染しないよう対策を講じてから実施してください。

4. ロックジョー及びウェアリング・リングの取外し  
ウェアリング・リングの分解

ソケットヘッドボルト3本を取外す。  
ウェアリング・リングの後部下面  
左右にタガネを打ち込み、少し  
浮かせた後、ジョーピン部にタガネ  
をいれ、てこにして、ウェアリング・  
リングを上を持ち上げて取外す。

ジョーピンの取り外し

取外したソケットヘッドボルトを  
ジョーピン部にねじ込むで上に  
引き出します。

ロックジョーの取り外し

アイボルトのストップを外しアイボ  
ルトを取外し、ロックジョースプリ  
ングを取外します。  
ロックジョーを下方から取外します。

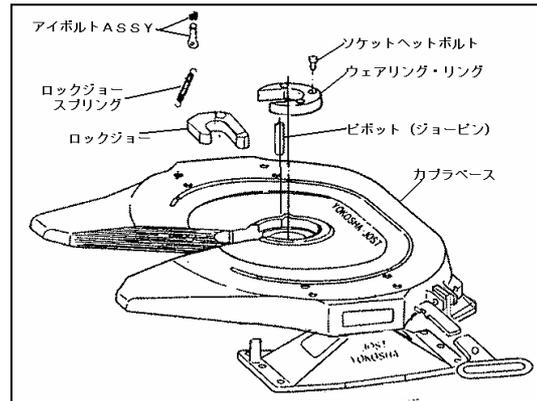


図4

5. ブラケット(ペDESTル)の取り外し

ソケットヘッドボルト8本を取外す。  
クランプ、ローラパークション、  
アースワイヤーを取外す。  
ブラケット(ペDESTル)を取外す。  
アッパーパークションをスク  
リュードライバを用い取外す。

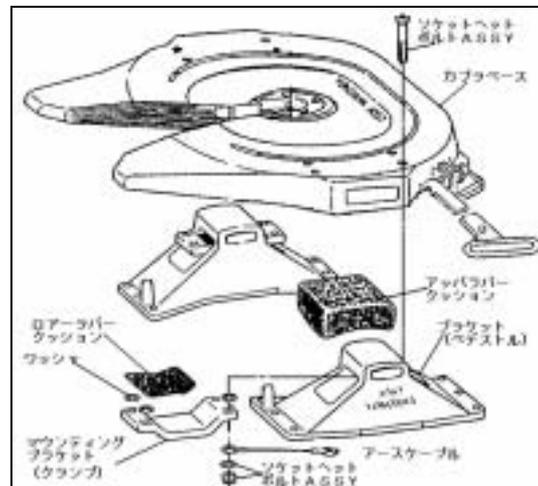


図5

6. リンク関係取り外し

ダブルテンションスプリングをフック  
等を使用して取外す。  
ソケットヘッドボルトを取外し、操作  
ハンドルストップワイヤを取外す。  
操作ハンドルを取外す。  
ロックンバーボルトを取り外し  
レバー・ロックンバーを取外す。  
アジャストナットを緩め、アジャス  
ティングスクリューボルトを取外す。  
ガイドピースを取外す。

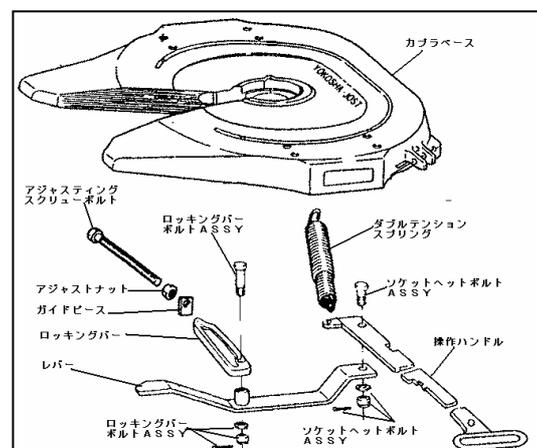


図6

### 7. ストップアの分解

ヘキサゴンボルトASSYを分解し  
ストップア・スプリング・スプリング  
カラーに分解する。  
ストップワイヤーASSYをストップア  
から取外す。  
リミットスイッチを取外す。

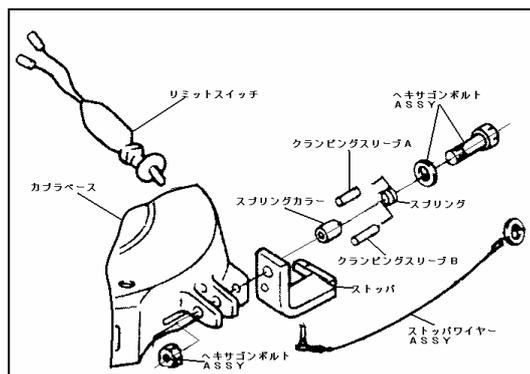


図7

### 8. 給脂装置の分解

カブラベースからルブリケーションチューブASSY、グリスチューブASSYを取外す。  
チューブ類を取外す。

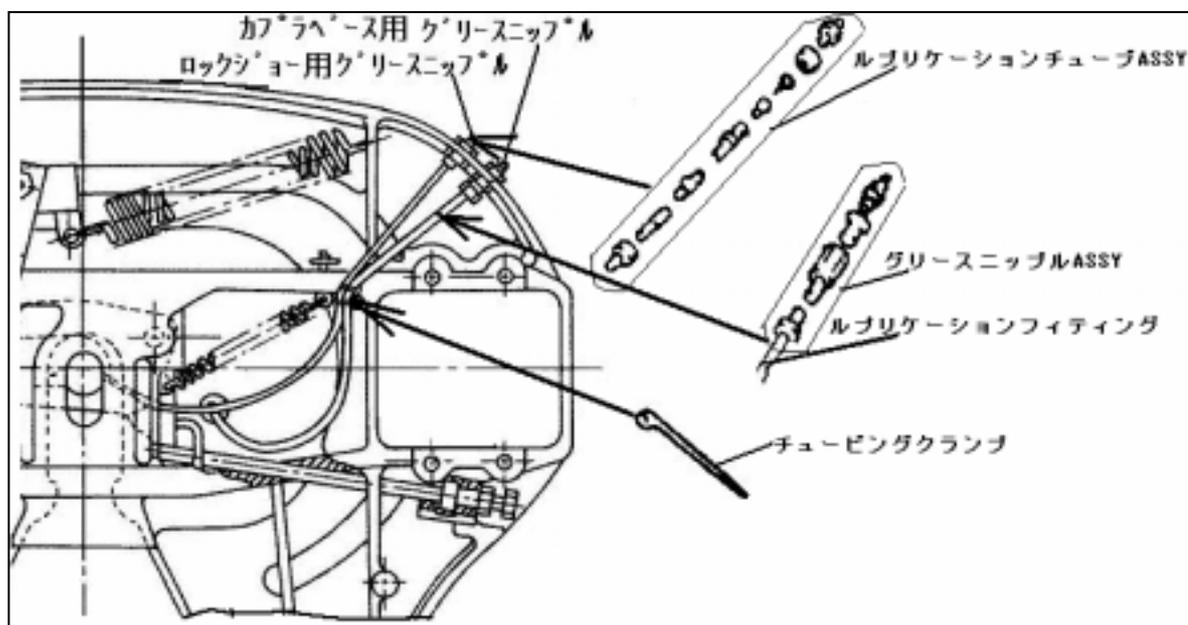


図8

### 9. 清掃

グリースが付着している部品から  
ヘラ等を使用して清掃する。

# HP型カプラ解体マニュアル 各部名称

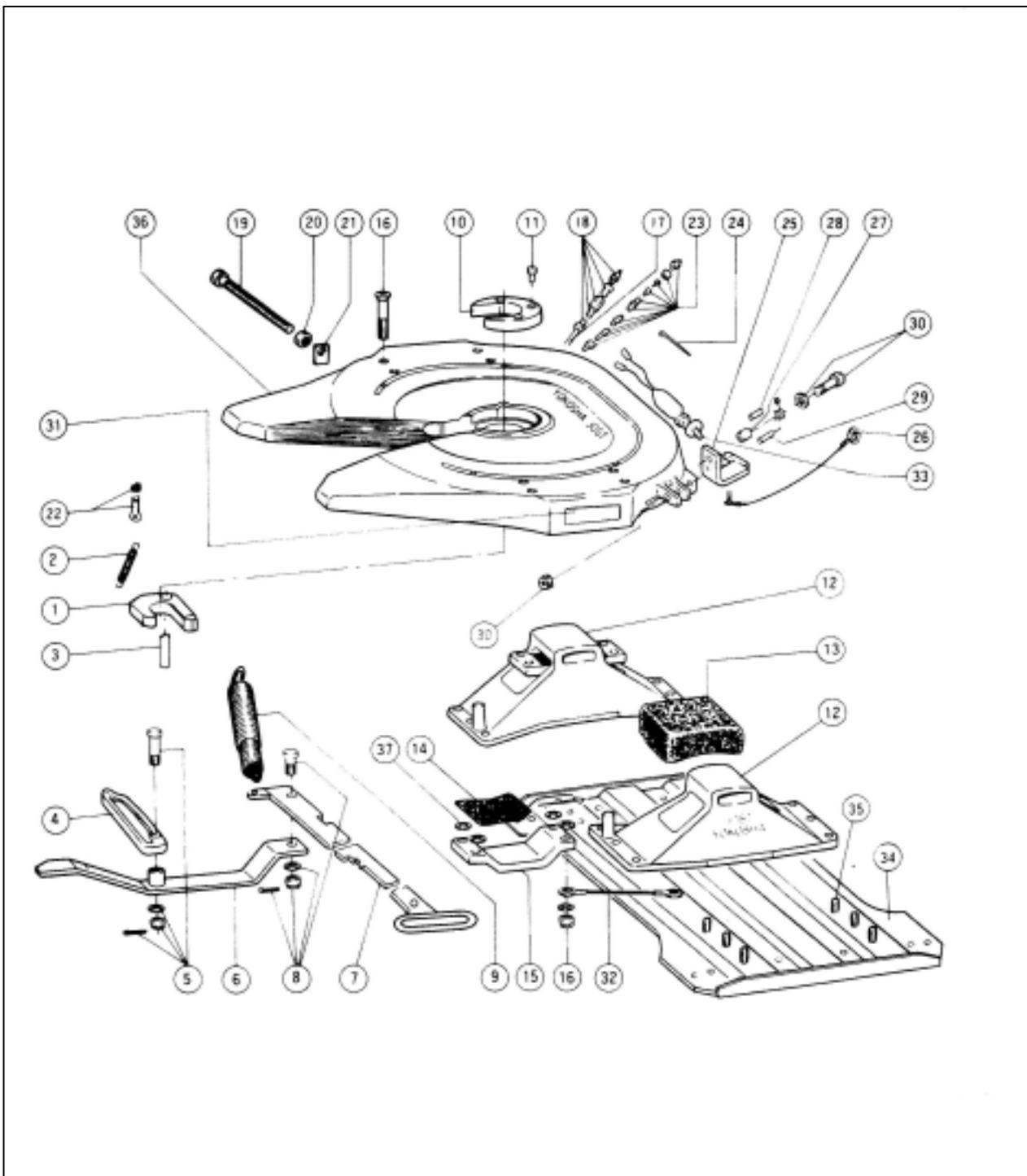


図9

## HP型カプラ解体マニュアル 部品の分別方法

見出番号	部品名称	材質	分別方法	注意事項
1	ロックジョー	鉄	金属リサイクル	
2	ロックジョースプリング	鉄	金属リサイクル	
3	ピボット	鉄	金属リサイクル	
4	ロッキングバー	鉄	金属リサイクル	
5	ロッキングバーボルトASS	鉄	金属リサイクル	
6	レバー	鉄	金属リサイクル	
7	操作ハンドル	鉄	金属リサイクル	
8	ソケットヘッドボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
9	ダブルテンションスプリング	鉄	金属リサイクル	
10	ウェアリング・リング	鉄	金属リサイクル	
11	ソケットヘッドボルト	鉄	金属リサイクル	
12	ブラケット(ペDESTル)	鉄	金属リサイクル	
13	アッパラバークッション	ゴム	産業廃棄物	
14	ロアアラバークッション	ゴム	産業廃棄物	
15	マウンティングブラケット(クランプ)	鉄	金属リサイクル	
16	ソケットヘッドボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
17	ルブリケーションファイティング	プラスチック	産業廃棄物	
18	グリースニップルASSY	複合品	産業廃棄物	
19	アジャスティングスクリュー・ホルト	鉄	金属リサイクル	
20	アジャストナット	鉄	金属リサイクル	
21	ガイドピース	鉄	金属リサイクル	
22	アイボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
23	ルブリケーションチューブASSY	複合品	産業廃棄物	
24	チューピングクランプ	プラスチック	産業廃棄物	
25	ストッパ	鉄	金属リサイクル	
26	ストッパワイヤASSY	複合品	産業廃棄物	
27	スプリングカラー	鉄	金属リサイクル	
28	クランピングスリーブ(A)	鉄	金属リサイクル	
29	クランピングスリーブ(B)	鉄	金属リサイクル	
30	ヘキサゴンボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
31	インストラクションラベル	鉄	金属リサイクル	
32	アースケーブル	鉄	金属リサイクル	
33	リミットスイッチ	複合品	産業廃棄物	
34	サブベース	鉄	金属リサイクル	
35	ボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
36	カプラベース	鉄	金属リサイクル	
37	ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
38	油脂	油脂	油脂	

# 解体マニュアル

## CP型カプラ

(CP1300,CP2010,CP2510型)

本解体マニュアルは一般的な解体例を示し、掲載された図等は  
実物と異なる場合があります。

横浜車輛工業株式会社

## CP型カブラ解体マニュアル

**注意** カブラの取り外し及び解体作業は、ジョー、カムプレート、操作ハンドルが作動して、手足が挟まれる場合がありますので作業する前に操作ハンドルのストoppaが掛かっている状態（ジョーが閉じている状態）にし、十分に安全を確認してから作業してください。

ジョーを開いた状態から、閉じた状態にするには、ロックガードをハンマーの柄の木の部分などで下に押し下げ、対象状態で開いている二つのジョー奥上の部分（図1のA部分）をハンマーの柄の先端部分で強く突くようにするとジョーが閉じます。

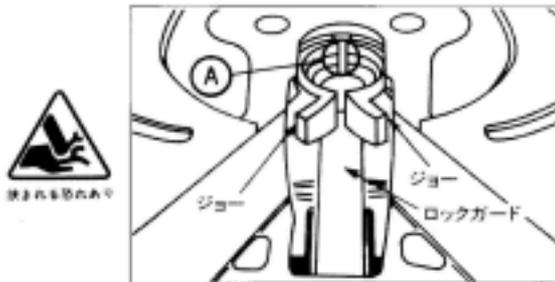


図1

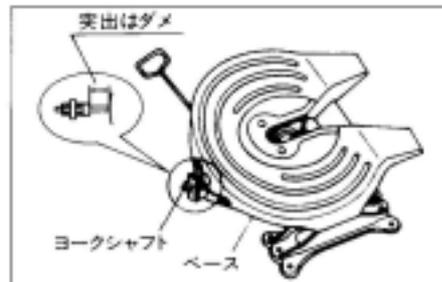


図2

### 1. カブラの取り外し

事前にリミットスイッチ配線を取り外す。  
サブベースとカブラのペDESTルを締結しているボルトBを取外し、クレーンなどを使用してカブラを吊り上げて車両から取外します。

### 2. サブベースの取り外し

フレームとサブベースを締結しているボルトAを取外しサブベースを車両から取外します。

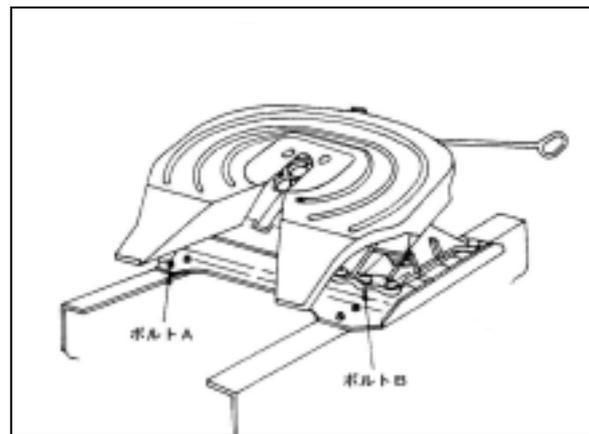


図3

### 3. グリースの除去

カブラベース上面、ジョー周辺部及びサブベース上面に付着したグリースをヘラなどを使用して除去します。  
グリースが飛び散って土壌を汚染しないよう対策を講じてから実施してください。

### 4. カブラを裏返しにする

操作ハンドル側のペDESTルにロープをかけて吊り上げカブラを裏返し（しゅうどう面を下）にします。

### 5. ペDESTルのスプリング除去

左右ペDESTル後側にピッチング用スプリングが付いているので取外します。

### 6. クランプ取付ボルト取り外し

左右のクランプ取付ボルトを取外し、クランプ、シム、ブラケット、クッションラバーA、Bを外します。  
アースワイヤーの取り外し

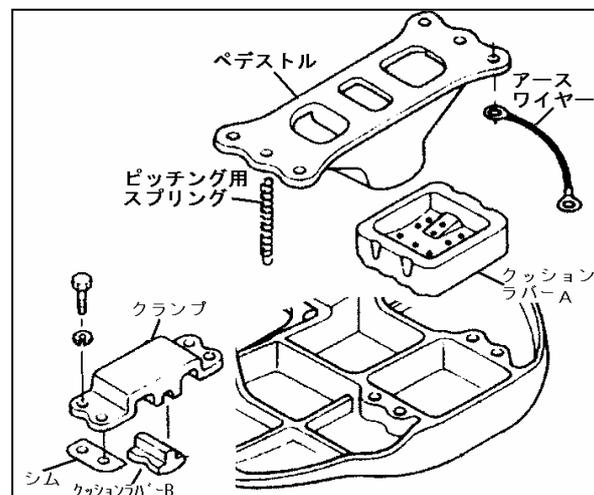


図4

7. ヨークシャフト先端部分解

ヨークシャフト先端部のナットを取外して、ワッシャA、クッションラバーを取外す。

8. リミットスイッチの取り外し

リミットスイッチブラケット及びリミットスイッチを取外す。

9. セカンダリロックの分解

セカンダリロックのピン(スプリングピン)をベースしゅう動面方向に叩いて抜きます。セカンダリロックとスプリングCをベースから外す。

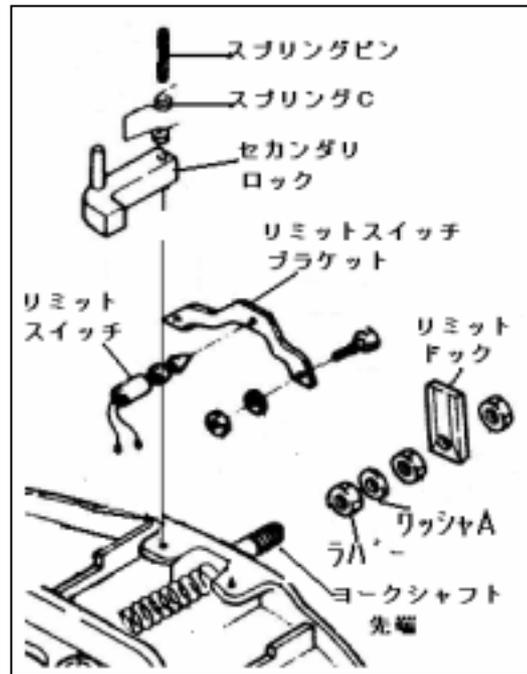


図5

10. ロックガードの分解

ロックガード取付ピンからRピンを取外してピンを軽く叩いてベースから抜き、ロックガードとスプリングDをベースから取外す。

10. 操作ハンドルの分解

操作ハンドルのスプリングを取外し、ナットを緩める。操作ハンドルを回転させて外し、ナットを取外す。

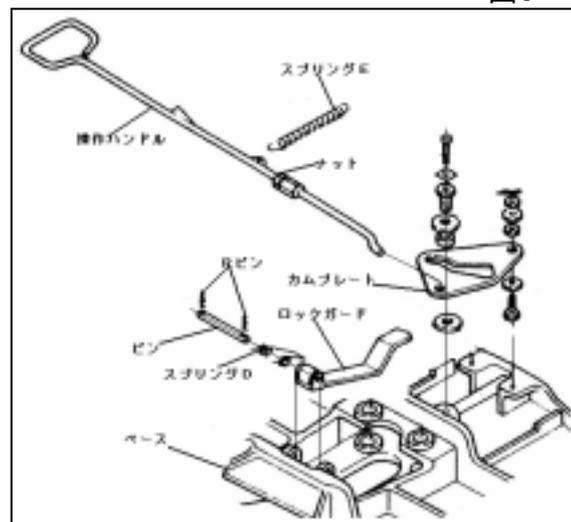


図6

11. カムプレートの分解

カムプレートの支点側のボルトから割ピンとナットを取外し、ワッシャB 2枚とローラA及びボルトをベースから取外す。

カムプレートとヨークとのセットボルトを取外す。  
M10ボルトとM16ボルトの廻り止め角ワッシャを平らに伸ばしてからM10ボルト、M16ボルトの順に取外す。

カムプレート及びワッシャC 2枚とローラBを取外す。

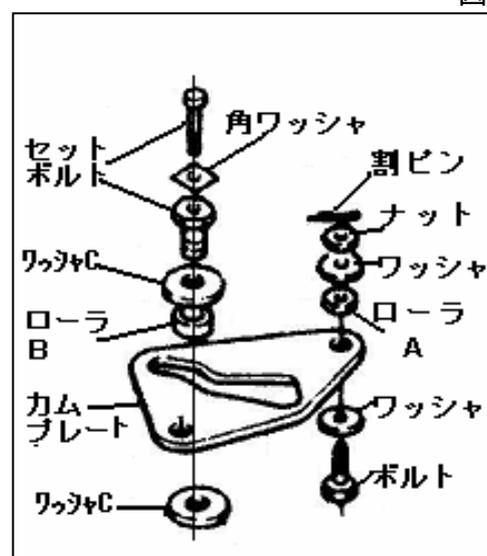


図7

## 12. ヨークの分解

ヨークシャフトからスナップリングを取外し、ヨークと分離する。  
ヨークシャフトを前側に引っ張ってベースから取り外し、スプリングAをベースから取外す。  
ヨークをベースの前側に引いてベースから取外す。

## 13. ジョーの分解

ジョーの間にあるスプリングを取外す。  
ジョーピンの割りピンを取外し、ジョーピンをベースしゅうどう面方向に叩いてベースから取外す。  
ジョーを1個ずつベースから取外す。

## 14. 清掃

グリースが付着している部品からヘラ等を使用して清掃する。

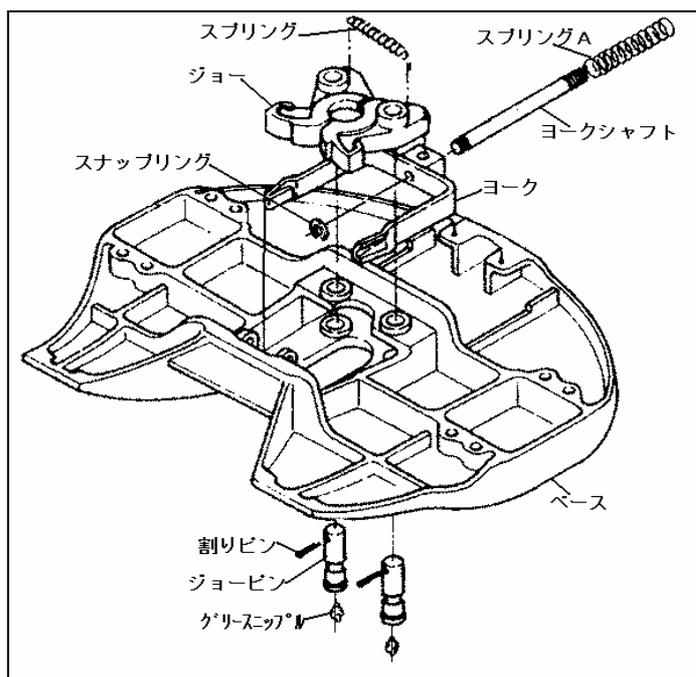
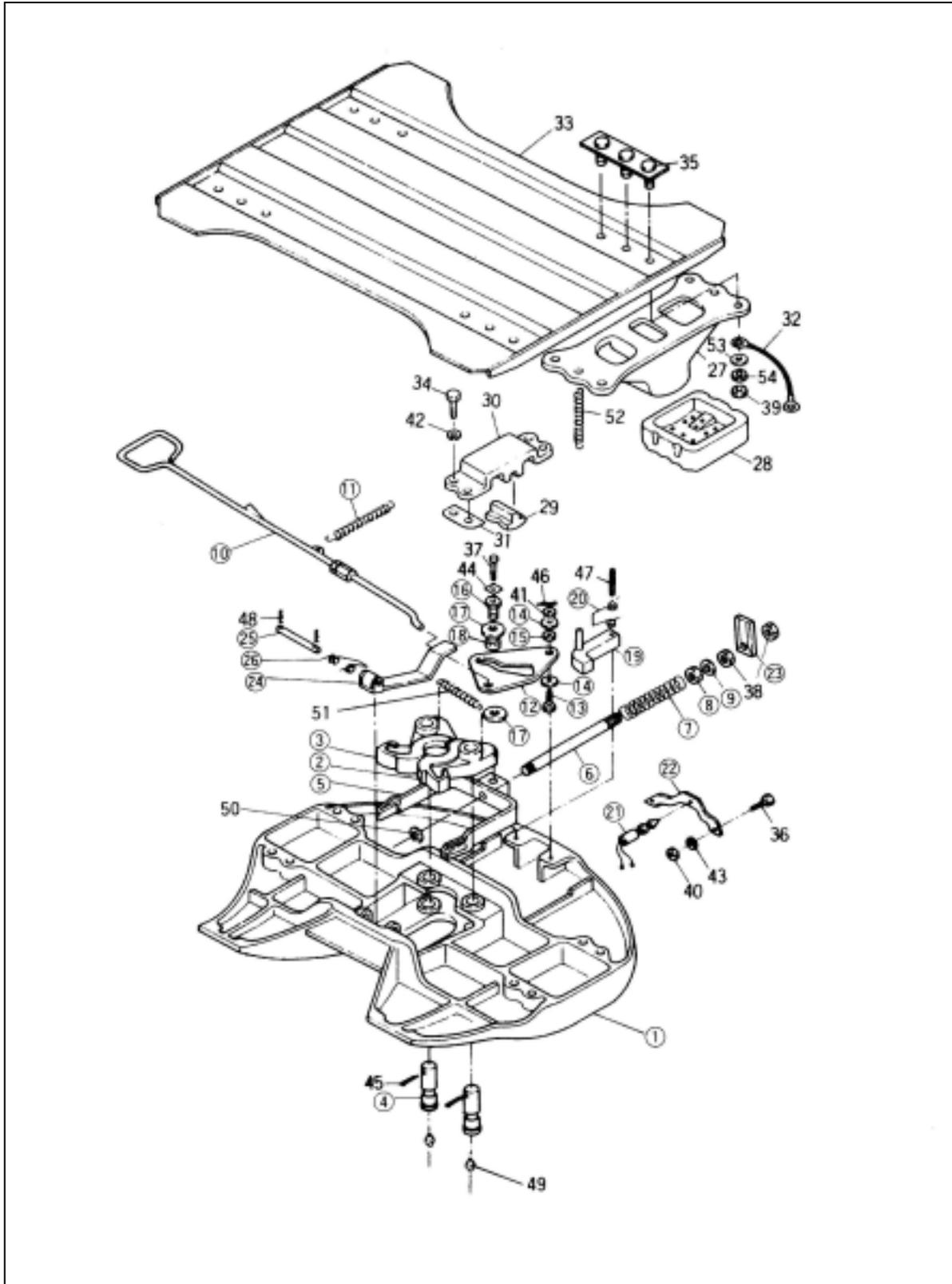


図8

# CP型カプラ解体マニュアル 各部名称



## C P型カプラ解体マニュアル 部品の分別方法

見出番号	部品名称	材質	分別方法	注意事項
1	カプラベース	鉄	金属リサイクル	
2	ジョー左	鉄	金属リサイクル	
3	ジョー右	鉄	金属リサイクル	
4	ジョーピン	鉄	金属リサイクル	
5	ヨーク	鉄	金属リサイクル	
6	ヨークシャフト	鉄	金属リサイクル	
7	スプリングA	鉄	金属リサイクル	
8	ラバー	ゴム	産業廃棄物	
9	ワッシャA	鉄	金属リサイクル	
10	操作ハンドル	鉄	金属リサイクル	
11	スプリングE	鉄	金属リサイクル	
12	カムプレート	鉄	金属リサイクル	
13	ボルト	鉄	金属リサイクル	
14	ワッシャB	鉄	金属リサイクル	
15	ローラA	鉄	金属リサイクル	
16	ボルト	鉄	金属リサイクル	
17	ワッシャC	鉄	金属リサイクル	
18	ローラB	鉄	金属リサイクル	
19	セカンダリーロック	鉄	金属リサイクル	
20	スプリングC	鉄	金属リサイクル	
21	リミットスイッチ	複合品	産業廃棄物	ゴム、プラスチック、半田、鉄、銅線
22	スイッチブラケット	鉄	金属リサイクル	
23	リミットドック	鉄	金属リサイクル	
24	ロックガード	鉄	金属リサイクル	
25	ピン	鉄	金属リサイクル	
26	スプリングD	鉄	金属リサイクル	
27	ブラケット(ペDESTル)	鉄	金属リサイクル	
28	クッションラバーA	ゴム	産業廃棄物	
29	クッションラバーB	ゴム	産業廃棄物	
30	クランプ	鉄	金属リサイクル	
31	クランプシム	鉄	金属リサイクル	
32	アースワイヤー	鉄	金属リサイクル	
33	サブベース	鉄	金属リサイクル	
34	クランプボルト	鉄	金属リサイクル	
35	カプラボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
36	ボルト	鉄	金属リサイクル	
37	ボルト	鉄	金属リサイクル	
38	ナット	鉄	金属リサイクル	
39	ナット	鉄	金属リサイクル	
40	ナット	鉄	金属リサイクル	
41	溝付きナット	鉄	金属リサイクル	
42	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
43	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
44	角ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
45	割りピン	鉄	金属リサイクル	
46	割りピン	鉄	金属リサイクル	
47	スプリングピン	鉄	金属リサイクル	
48	スナップピン	鉄	金属リサイクル	
49	グリースニップル	鉄	金属リサイクル	
50	スナップリング	鉄	金属リサイクル	
51	スプリング	鉄	金属リサイクル	
52	スプリング	鉄	金属リサイクル	
53	平ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
54	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
55	グリース	油脂	油脂	ドラム缶に保管し廃油処理業者に委託

# 解体マニュアル

## CD型カプラ

(CD1200,CD1600,CD2000型)

本解体マニュアルは一般的な解体例を示し、掲載された図等は  
実物と異なる場合があります。

横浜車輛工業株式会社

## CD型カブラ解体マニュアル

**注意** カブラの取り外し及び解体作業は、ジョー、カムプレート、操作ハンドルが作動して、手足が挟まれる場合がありますので作業する前に操作ハンドルのストッパが掛かっている状態（ジョーが閉じている状態）にし、十分に安全を確認してから作業してください。

ジョーを開いた状態から、閉じた状態にするには、ロックガードをハンマーの柄の木の部分などで下に押し下げ、対象状態で開いている二つのジョー奥上の部分（図1のA部分）をハンマーの柄の先端部分で強く突くようにするとジョーが閉じます。

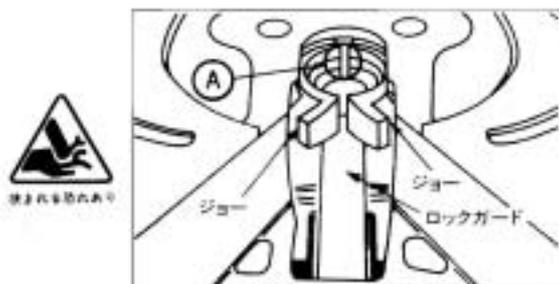


図1

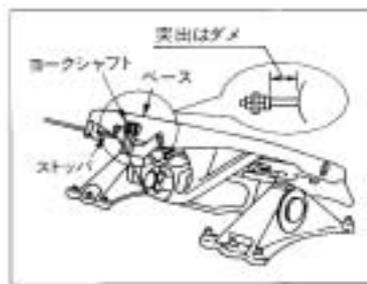


図2

### 1. カブラの取り外し

事前にリミットスイッチ配線を取り外す。  
サブベースとカブラのペDESTルを締結しているボルトCを取外し、クレーンなどを使用してカブラを吊り上げて車両から取外します。

### 2. サブベースの取り外し

架台とサブベースを締結しているボルトDを取外しサブベースを車両から取外します。

### 3. 架台の取り外し

フレームと架台を締結しているボルトEを取外して架台を車両から取外します。

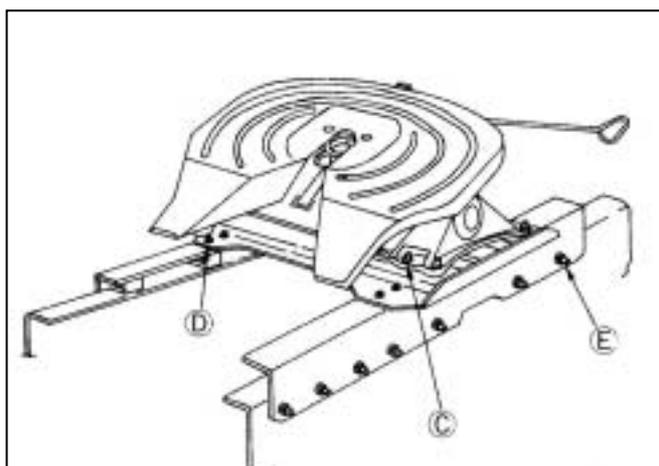


図3

### 4. グリースの除去

カブラベース上面、ジョー周辺部及びサブベース上面に付着したグリースをヘラなどを使用して除去します。  
グリースが飛び散って土壌を汚染しないよう対策を講じてから実施してください。

### 5. カブラを裏返しにする

操作ハンドル側のブラケットにロープをかけて吊り上げ、カブラを裏返し（しゅうどう面を下）にします

6. ブラケットの springs 除去  
左右ブラケット後側にピッチング用 springs が付いているので取外します。

7. ビームシャフトの取り外し  
キャスルナットからワリピンを取り外しキャスルナットを取り外します。  
ビームシャフト下部にあるセットボルトを取外します。  
ハンマーを用いてローリングシャフトを抜取り上下に分離する。  
このとき左右の springs ・スペーサ・ワシヤも分離する。

8. ベースからアジャストウェッジ及びブッシュを取外す。  
アジャストウェッジは左右にあります。

9. ブラケットの取り外し  
ビームシャフトの左右のスナップリングを取外し左右ブラケットを取外す。ワシヤも取外します。  
ブラケットからブッシュ・グリースニップルを取外す。

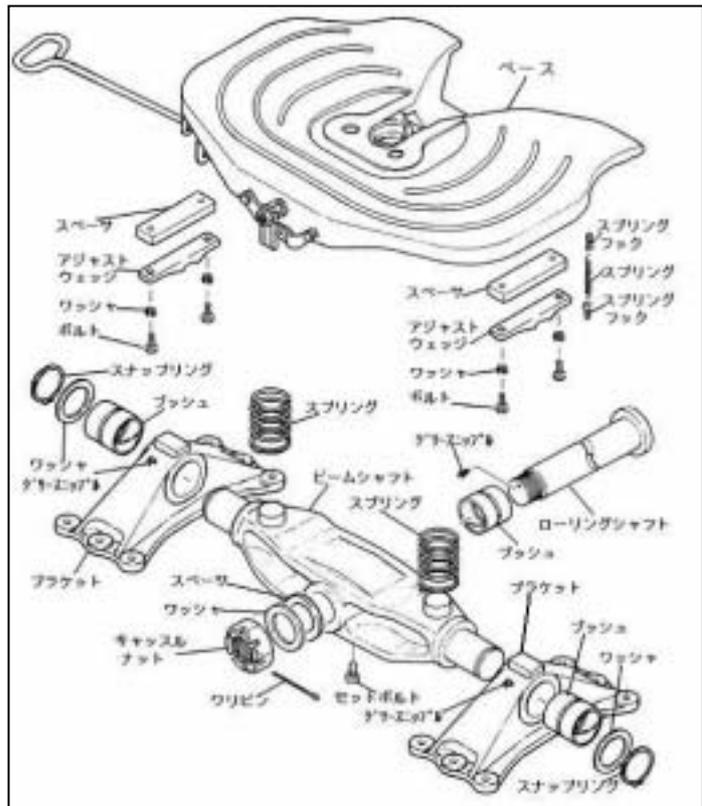


図 4

7. ヨークシャフト先端部分解  
ヨークシャフト先端部のナットを取外して、ワシヤA、クッションラバーを取外す。

8. リミットスイッチの取り外し  
リミットスイッチブラケット及びリミットスイッチを取外す。

9. セカンダリーロックの分解  
セカンダリーロックのピン(スプリングピン)をベースしゅう動面方向に叩いて抜きます。  
セカンダリーロックとスプリングCをベースから外す。

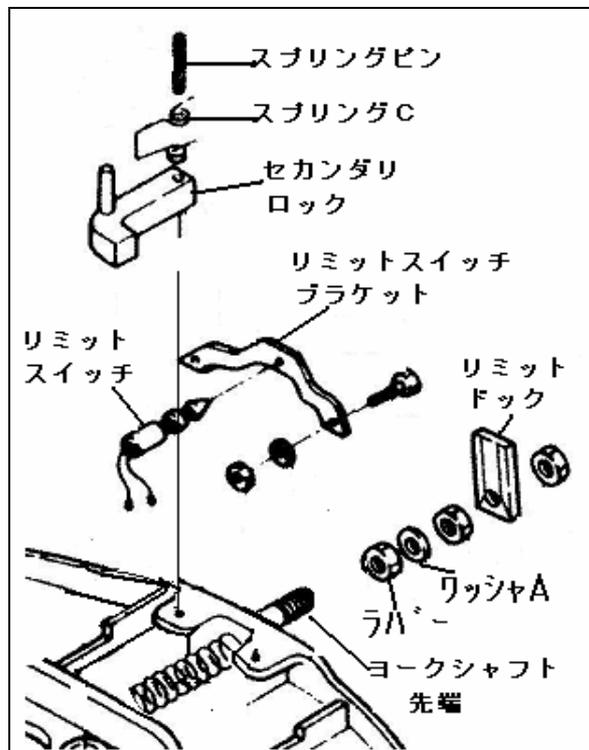


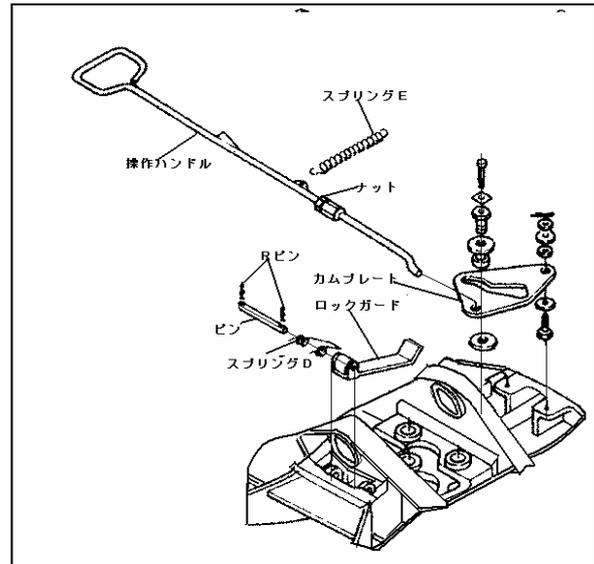
図 5

### 10. ロックガードの分解

ロックガード取付ピンからRピンを取外してピンを軽く叩いてベースから抜き、ロックガードとスプリングDをベースから取外す。

### 11. 操作ハンドルの分解

操作ハンドルのスプリングEを取外し、ナットを緩める。操作ハンドルを回転させて外し、ナットを取外す。



### 12. カムプレートの分解

カムプレートの支点側のボルトから割ピンとナットを取外し、ワッシャB 2枚とローラA及びボルトをベースから取外す。

カムプレートとヨークとのセットボルトを取外す。M10ボルトとM16ボルトの廻り止め角ワッシャを平らに伸ばしてからM10ボルト、M16ボルトの順に取外す。

カムプレート及びワッシャC 2枚とローラBを取外す。

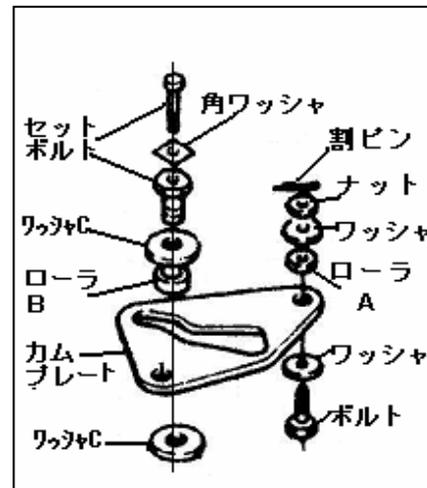
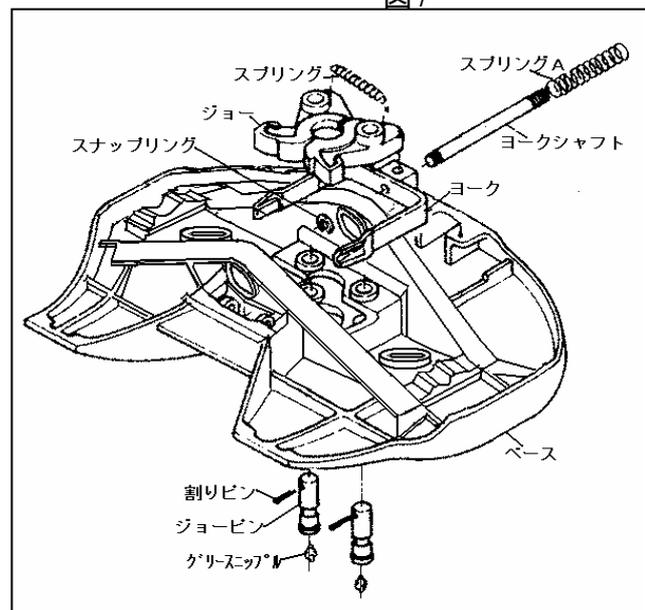


図6

### 13. ヨークの分解

ヨークシャフトからスナップリングを取外し、ヨークと分離する。ヨークシャフトを前側に引っ張ってベースから取り外し、スプリングAをベースから取外す。ヨークをベースの前側に引いてベースから取外す。



### 14. ジョーの分解

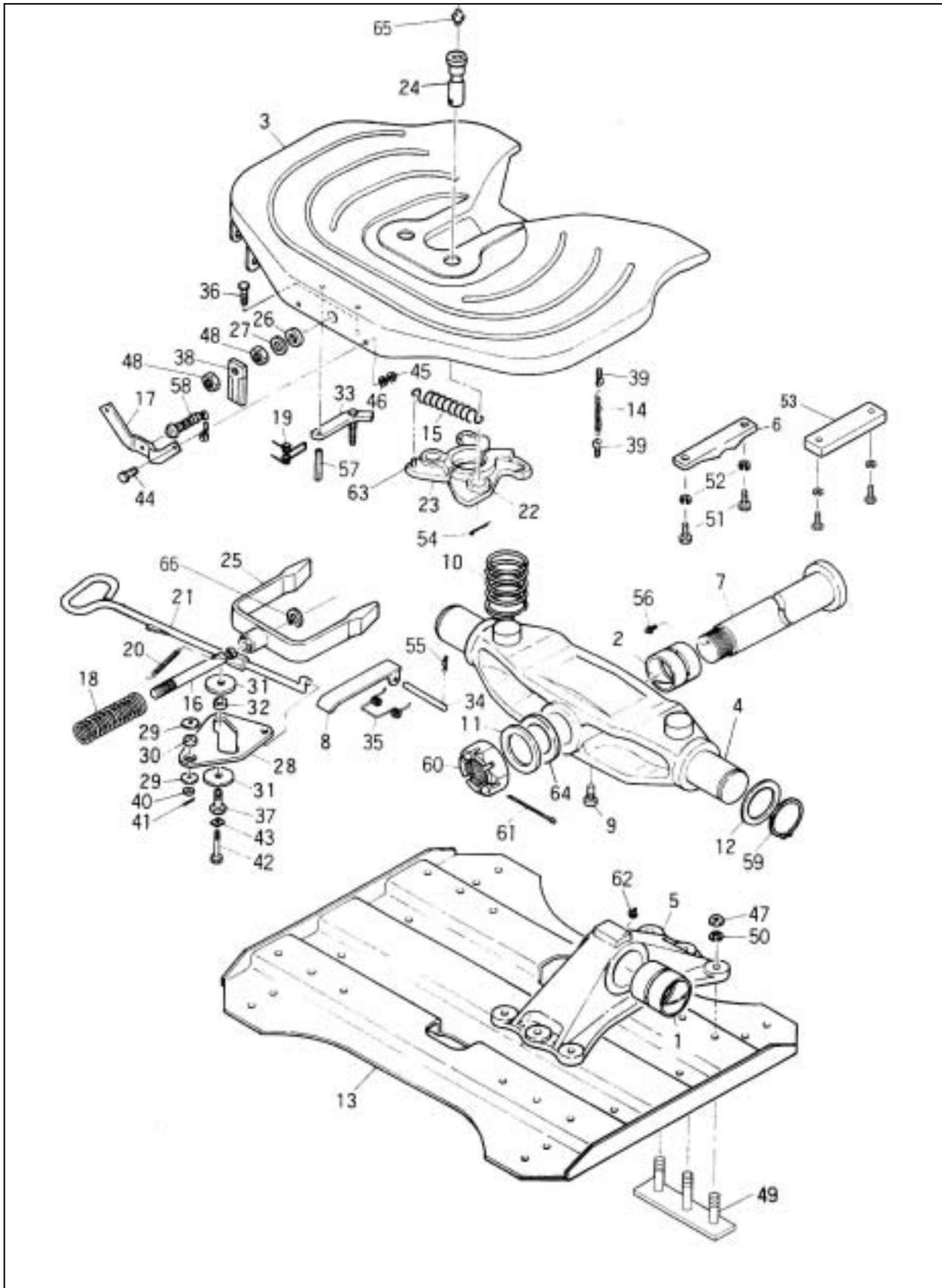
ジョーの間にあるスプリングを取外す。ジョーピンの割りピンを取外し、ジョーピンをベースしゅうどう面方向に叩いてベースから取外す。ジョーを1個ずつベースから取外す。

図8

### 15. 清掃

グリースが付着している部品からヘラ等を使用して清掃する。

# CD型カプラ解体マニュアル 各部名称



## CD型カブラ解体マニュアル 部品の分別方法

見出番号	部品名称	材質	分別方法	注意事項
1	ブッシュ	銅合金	金属リサイクル	
2	ブッシュ	銅合金	金属リサイクル	
3	カブラベース	鉄	金属リサイクル	
4	ビームシャフト	鉄	金属リサイクル	
5	ブラケット(ペDESTル)	鉄	金属リサイクル	
6	アジャスティングウェッジ	鉄	金属リサイクル	
7	ローリングシャフト	鉄	金属リサイクル	
8	ロックガード	鉄	金属リサイクル	
9	セットボルト	鉄	金属リサイクル	
10	スプリング	鉄	金属リサイクル	
11	ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
12	ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
13	サブベース	鉄	金属リサイクル	
14	スプリング	鉄	金属リサイクル	
15	スプリング	鉄	金属リサイクル	
16	ヨークシャフト	鉄	金属リサイクル	
17	スイッチブラケット	鉄	金属リサイクル	
18	スプリングA	鉄	金属リサイクル	
19	スプリングC	鉄	金属リサイクル	
20	スプリングE	鉄	金属リサイクル	
21	操作ハンドル	鉄	金属リサイクル	
22	ジョー左	鉄	金属リサイクル	
23	ジョー右	鉄	金属リサイクル	
24	ジョーピン	鉄	金属リサイクル	
25	ヨーク	鉄	金属リサイクル	
26	ラバー	ゴム	産業廃棄物	
27	ワッシャA	鉄	金属リサイクル	
28	カムプレート	鉄	金属リサイクル	
29	ワッシャB	鉄	金属リサイクル	
30	ローラA	鉄	金属リサイクル	
31	ワッシャC	鉄	金属リサイクル	
32	ローラB	鉄	金属リサイクル	
33	セカンダリーロック	鉄	金属リサイクル	
34	ピン	鉄	金属リサイクル	
35	スプリングD	鉄	金属リサイクル	
36	ボルト	鉄	金属リサイクル	
37	ボルト	鉄	金属リサイクル	
38	リミットドック	鉄	金属リサイクル	
39	スプリングフック	鉄	金属リサイクル	
40	キャスルナット	鉄	金属リサイクル	
41	割りピン	鉄	金属リサイクル	
42	ボルト	鉄	金属リサイクル	
43	角ワッシャ	鉄	金属リサイクル	
44	ボルト	鉄	金属リサイクル	
45	ナット	鉄	金属リサイクル	
46	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
47	ナット	鉄	金属リサイクル	
48	ナット	鉄	金属リサイクル	
49	カブラボルトASSY	鉄	金属リサイクル	
50	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
51	ボルト	鉄	金属リサイクル	
52	スプリングワッシャ	鉄	金属リサイクル	
53	スペーサ	鉄	金属リサイクル	
54	割りピン	鉄	金属リサイクル	
55	スナップピン	鉄	金属リサイクル	

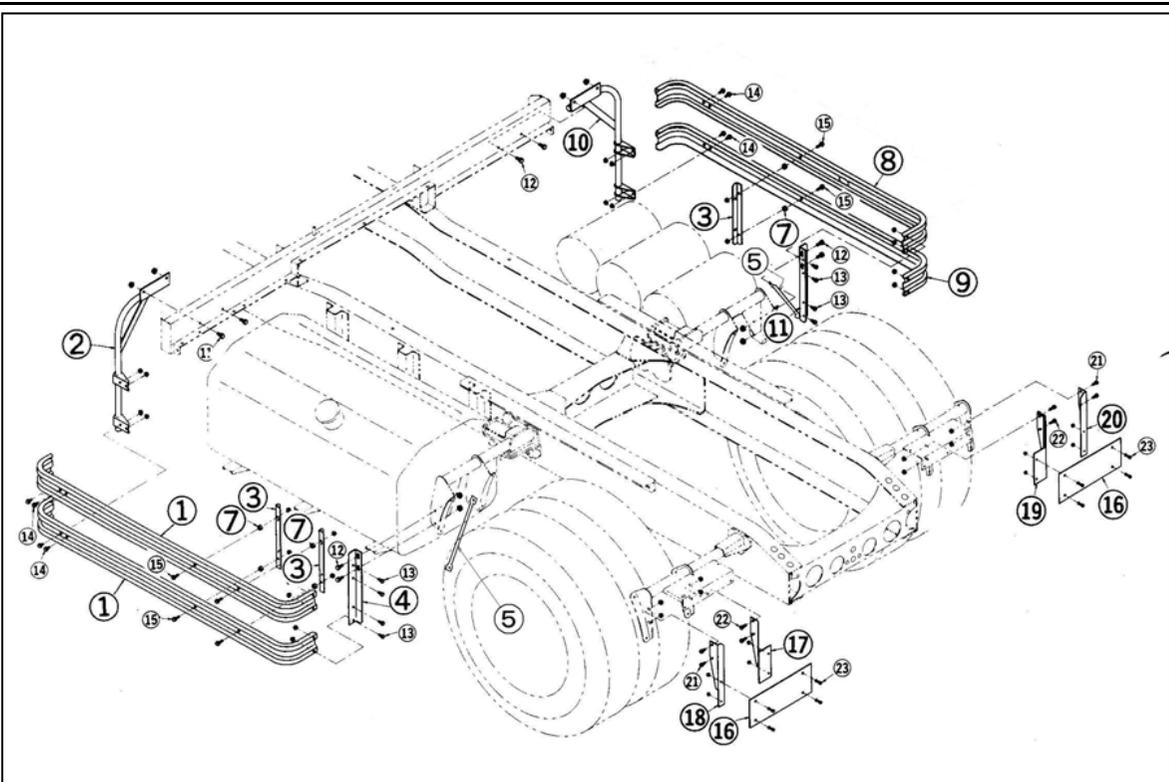
## CD型カプラ解体マニュアル 部品の分別方法

見出番号	部品名称	材質	分別方法	注意事項
56	グリースニップル	鉄	金属リサイクル	
57	スプリングピン	鉄	金属リサイクル	
58	リミットスイッチ	複合品	産業廃棄物	ゴム、プラスチック、半田、鉄、銅線
59	スナップリング	鉄	金属リサイクル	
60	キャスルナット	鉄	金属リサイクル	
61	割りピン	鉄	金属リサイクル	
62	グリースニップル	鉄	金属リサイクル	
63	溝付ピン	鉄	金属リサイクル	
64	スペーサ	鉄	金属リサイクル	
65	グリースニップル	鉄	金属リサイクル	
66	グリースニップル	鉄	金属リサイクル	
67	グリース	油脂	油脂	ドラム缶に保管し廃油処理業者に委託

## 4 × 2トラクタ解体マニュアル

サイドガード・反射板関係

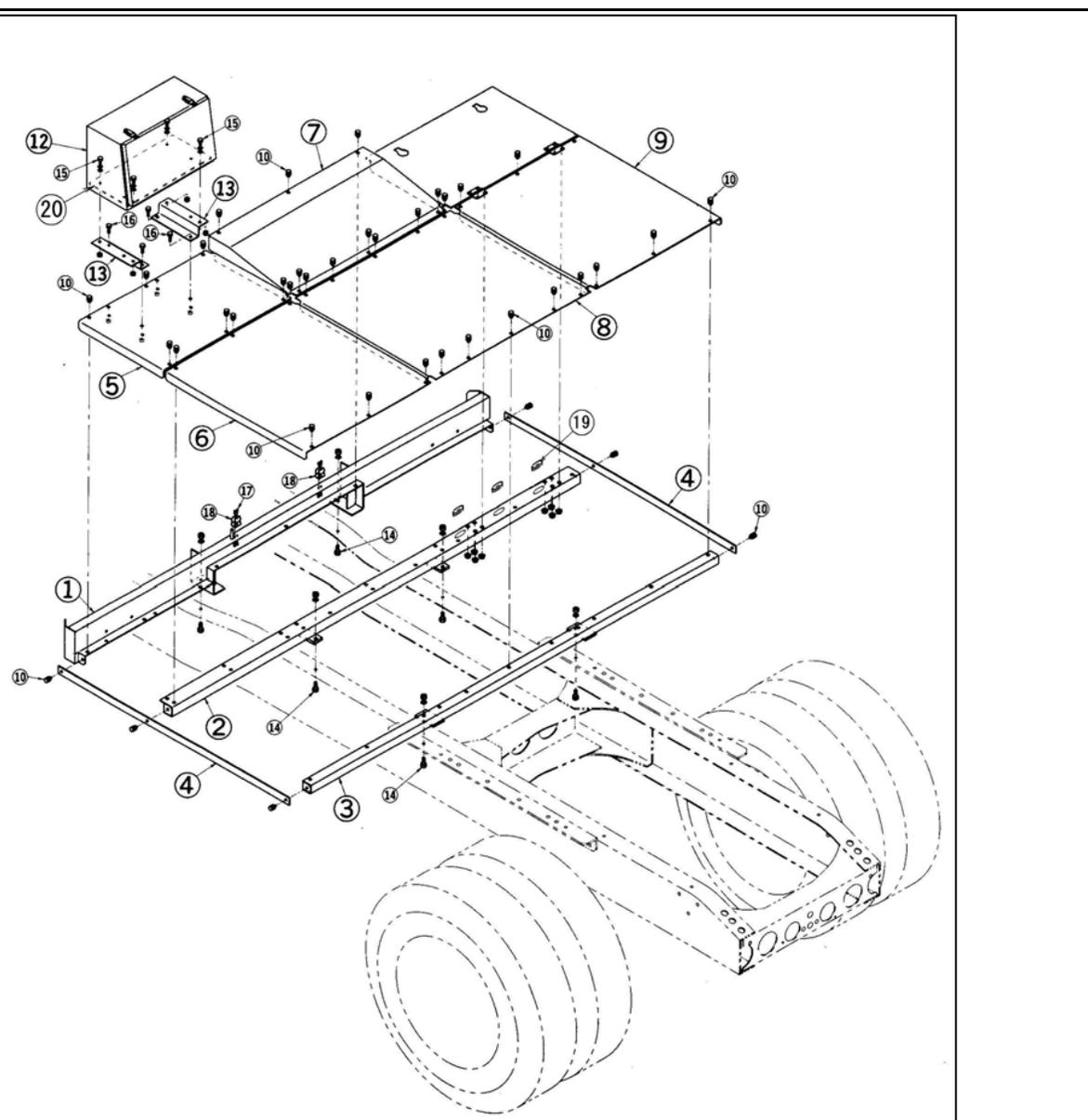
見出	部品名称	材質	分別方法
1	サイドガード左(上下)	鉄	金属リサイクル
2	ステーサイドガード(前左)	鉄	金属リサイクル
3	ステーサイドガード(中左)	鉄	金属リサイクル
4	ステーサイドガード(後左)	鉄	金属リサイクル
5	サポートサイドパイプ(後左)	鉄	金属リサイクル
7	スペーサ(カラー)	鉄	金属リサイクル
8	サイドガード(右上)	鉄	金属リサイクル
9	サイドガード(右下)	鉄	金属リサイクル
10	ステーサイドガード(前右)	鉄	金属リサイクル
11	ステーサイドガード(後右)	鉄	金属リサイクル
12	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
13	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
14	フランジボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
15	フランジボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
16	反射器(左右)セット	アルミ	金属リサイクル
17	反射器ブラケット(左内)	鉄	金属リサイクル
18	反射器ブラケット(左外)	鉄	金属リサイクル
19	反射器ブラケット(右内)	鉄	金属リサイクル
20	反射器ブラケット(右外)	鉄	金属リサイクル
21	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
22	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
23	ボルト(FN、PW付)	鉄	金属リサイクル



# 4×2トラック解体マニュアル

見出	部品名称	材質	分別方法
1	踊場(前骨)	鉄	金属リサイクル
2	踊場(中骨)	鉄	金属リサイクル
3	踊場(後骨)	鉄	金属リサイクル
4	踊場横連結材	鉄	金属リサイクル
5	踊場縞板(前左)	鉄	金属リサイクル
6	縞板(後左)	鉄・アルミ	金属リサイクル
7	縞板(前中)	鉄・アルミ	金属リサイクル
8	縞板(後中)	鉄・アルミ	金属リサイクル
9	縞板(右側)(前後一体物)	鉄・アルミ	金属リサイクル
10	座金組込ボルトAssy(SW・PW)	鉄	金属リサイクル
12	工具箱小(スチール)	鉄	金属リサイクル
20	工具箱敷板	ベニヤ	木材リサイクル
13	ブラケット工具箱	鉄	金属リサイクル
14	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
15	ボルト(N,SW,PW付)	鉄	金属リサイクル
16	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
17	丸ビス(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
18	クリップタイヤキャリア	鉄	金属リサイクル
19	クッション	ゴム	産業廃棄物

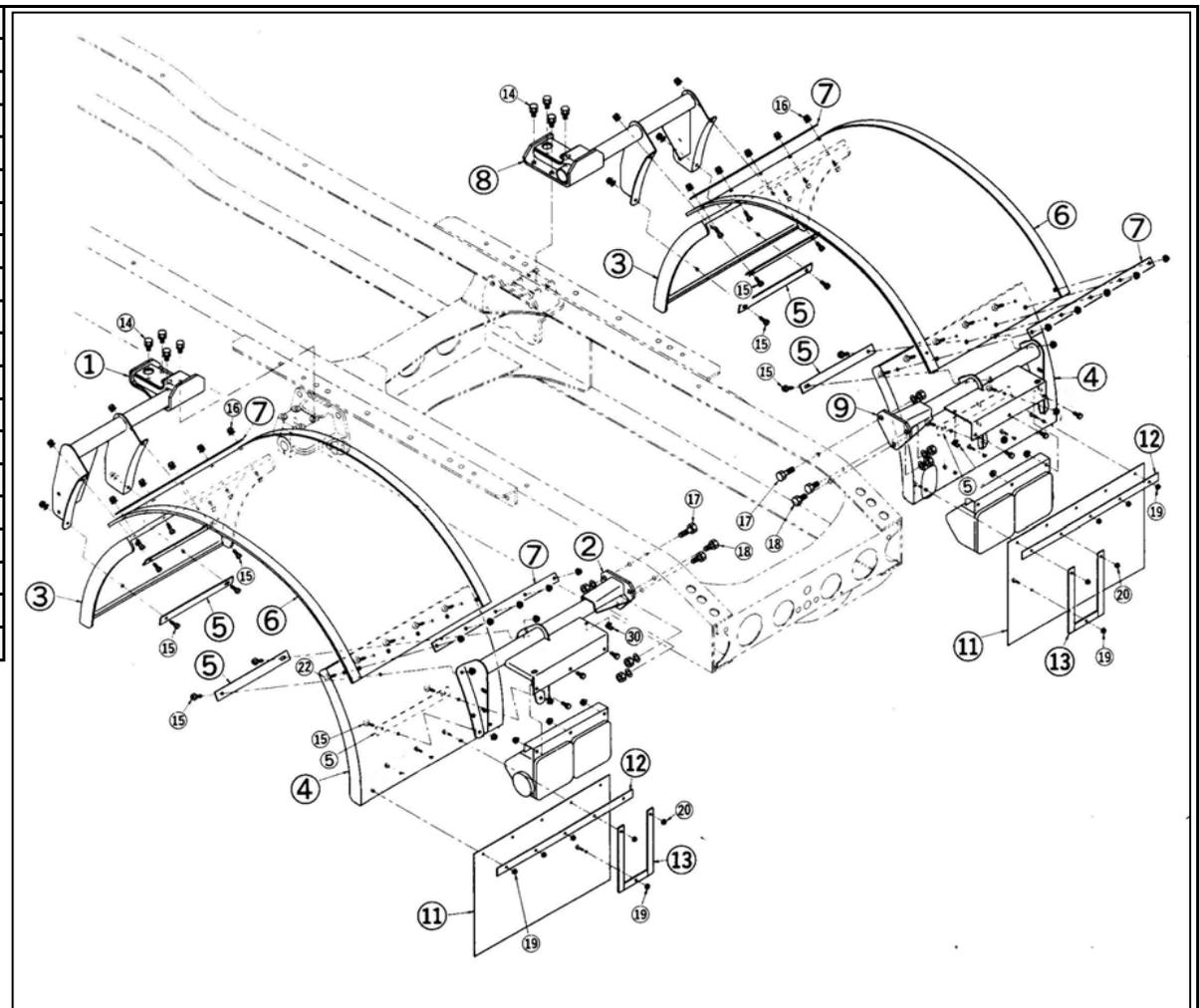
踊場関係



## 4×2トラクタ解体マニュアル

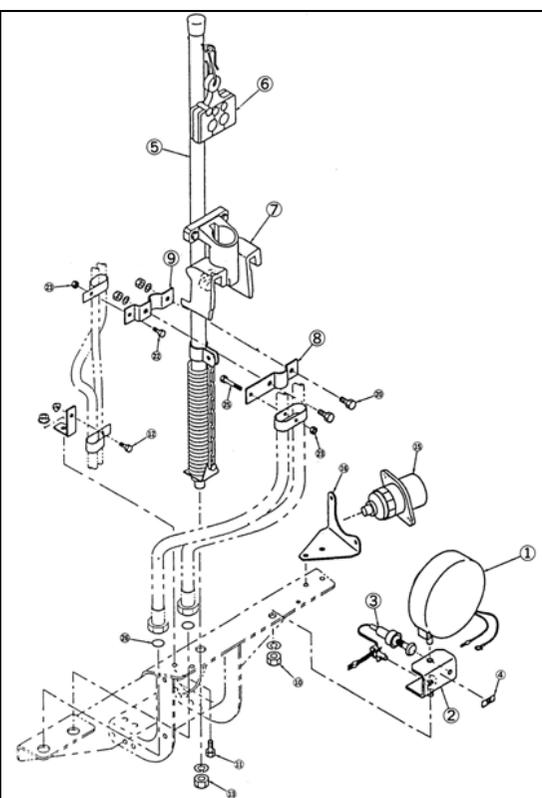
見出	部品名称	材質	分別方法
1	ステーリヤフェンダ(前左)	鉄	金属リサイクル
2	ステーリヤフェンダ(後左)	鉄	金属リサイクル
3	フェンダ前左右(樹脂)	PE	プラスチックリサイクル
4	フェンダ後左右(樹脂)	PE	プラスチックリサイクル
5	座板フェンダ(左右)	鉄	金属リサイクル
6	フェンダラバー(左右)	PE	プラスチックリサイクル
7	押え板フェンダラバー(左右)	PVC	プラスチックリサイクル
8	ステーリヤフェンダ(前右)	鉄	金属リサイクル
9	ステーリヤフェンダ(後右)	鉄	金属リサイクル
11	泥除けゴム(左右)	EVA	産業廃棄物
12	押え板泥除けゴム(左右)	PVC	プラスチックリサイクル
13	泥除けゴム巻き込み防止枠	鉄	金属リサイクル
14	座金&S/W組付ボルト	鉄	金属リサイクル
15	ボルト(FN,PW付)	鉄	金属リサイクル
16	ボルト(FN,PW付)	鉄	金属リサイクル
17	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
18	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
19	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
20	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル

フェンダ関係

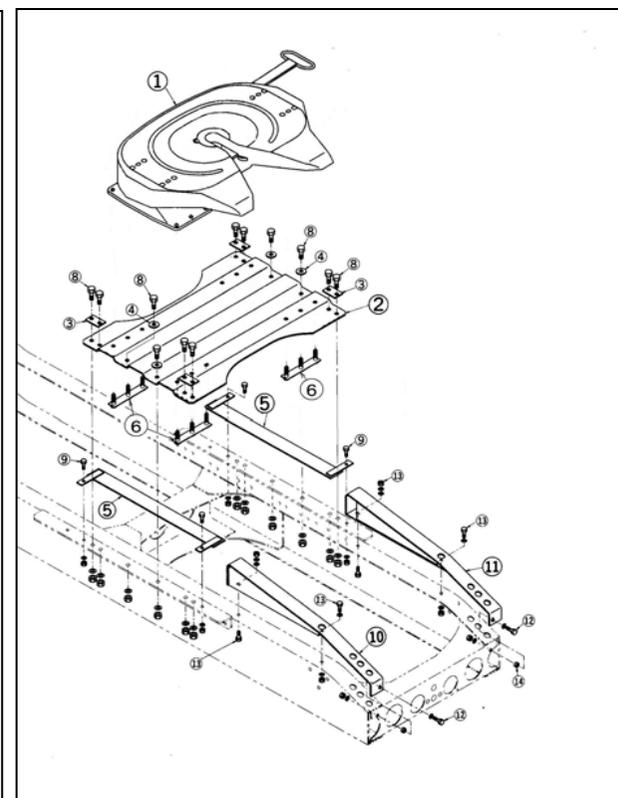


## 4 × 2トラクタ解体マニュアル

	見出	部品名称	材質	分別方法
ホースハンガ・作業灯関係	1	作業灯Assy	複合体	産業廃棄物
	2	ブラケット作業灯	鉄	金属リサイクル
	3	スイッチ	複合体	産業廃棄物
	4	銘板作業灯	アルミ箔	金属リサイクル
	5	ホースハンガASSY	鉄	金属リサイクル
	6	ホースクランプ	ゴム	プラスチックリサイクル
	7	プラグホルダ新	PP-GF30	産業廃棄物
		プラグホルダ旧	ABS	プラスチックリサイクル
	8	クランプホース(A)	鉄	金属リサイクル
	9	クランプホース(B)	鉄	金属リサイクル
	10	ボルト(SW付)	鉄	金属リサイクル
	11	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
	12	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
	13	ナット(SW付)	鉄	金属リサイクル
	20	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
25	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル	



ホースハンガ・作業灯関係



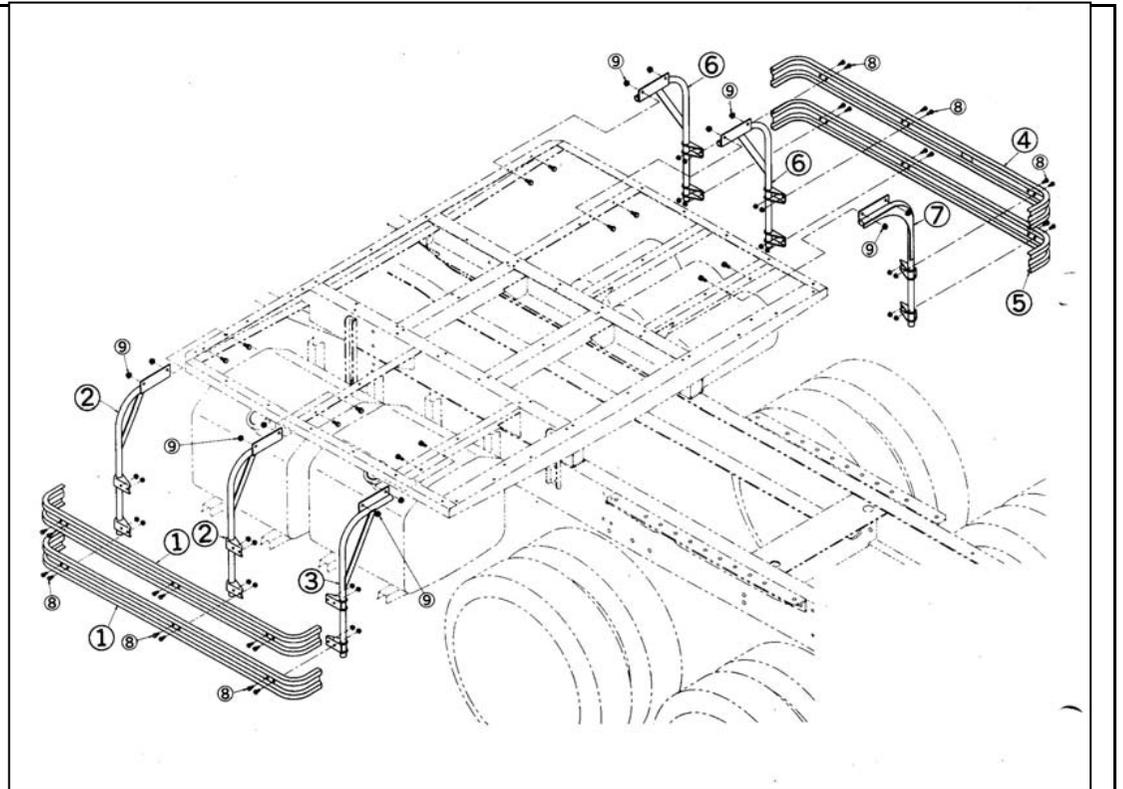
カプラ関係

	見出	部品名称	材質	分別方法
カプラ関係	1	カプラAssy	*	カプラ解体マニュアル
	2	サブベース	*	カプラ解体マニュアル
	3	角ワツシヤ	鉄	金属リサイクル
	4	丸ワツシヤ	鉄	金属リサイクル
	5	ライナ	鉄	金属リサイクル
	6	カプラボルト(3本組)	*	カプラ解体マニュアル
	7	ナット(SW付)	*	カプラ解体マニュアル
	8	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
	9	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
	10	カプラガイド(左)	鉄	金属リサイクル
	11	カプラガイド(右)	鉄	金属リサイクル
	12	ボルト(N,SW,PW)	鉄	金属リサイクル
	13	ボルト(N,SW,PW)	鉄	金属リサイクル
	14	スペーサ(カラー)	鉄	金属リサイクル

<注> \* 印部品はカプラ解体マニュアルに記載

## 6×4解体マニュアル

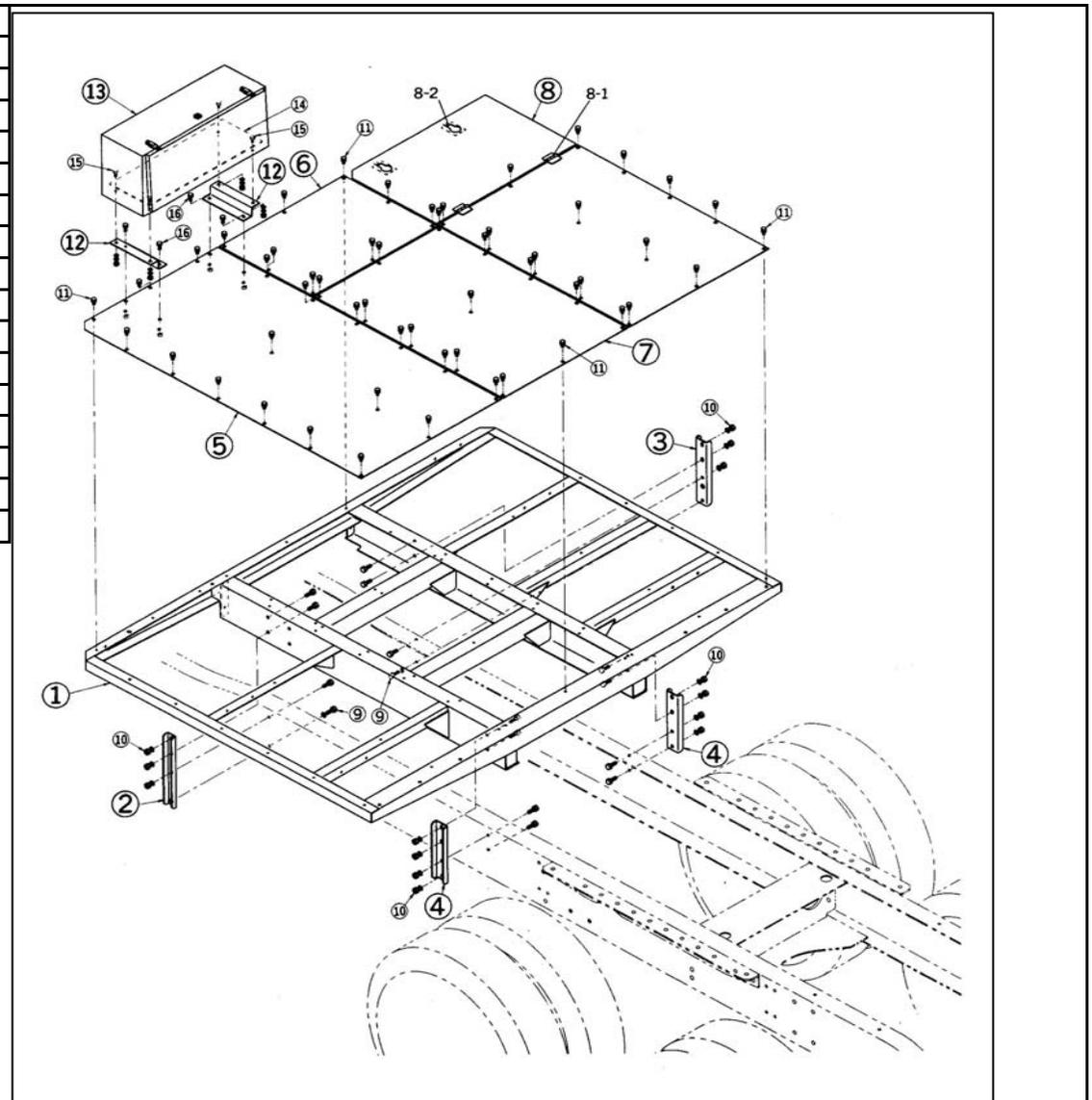
	見出	部品名称	材質	分別方法
サイドガード関係	1	サイドガード左(上下)	鉄	金属リサイクル
	2	ステーサイドガード(前左、中左)	鉄	金属リサイクル
	3	ステーサイドガード(後左)	鉄	金属リサイクル
	4	サイドガード(右上)	鉄	金属リサイクル
	5	サイドガード(右下)	鉄 </td <td>金属リサイクル</td>	金属リサイクル
	6	ステーサイドガード(前右、中右)	鉄	金属リサイクル
	7	ステーサイドガード(後右)	鉄	金属リサイクル
	8	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
	9	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル



# 6×4解体マニュアル

見出	部品名称	材質	分別方法
1	踊場枠	鉄	金属リサイクル
2	踊場取付材 (前左)	鉄	金属リサイクル
3	踊場取付材 (前右)	鉄	金属リサイクル
4	踊場取付材 (後左右)	鉄	金属リサイクル
5	縞板(左)	鉄	金属リサイクル
6	縞板(前中)	鉄・アルミ	金属リサイクル
7	縞板(後中)	鉄・アルミ	金属リサイクル
8	縞板(右)	鉄・アルミ	金属リサイクル
9	ボルト(SW付)	鉄	金属リサイクル
10	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
11	座金組込みボルトAssy	鉄	金属リサイクル
12	ブラケット工具箱	鉄	金属リサイクル
13	工具箱大(スチール)	鉄	金属リサイクル
14	工具箱敷板	ベニヤ	木材リサイクル
15	ボルト(N,SW,PW付)	鉄	金属リサイクル
16	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル

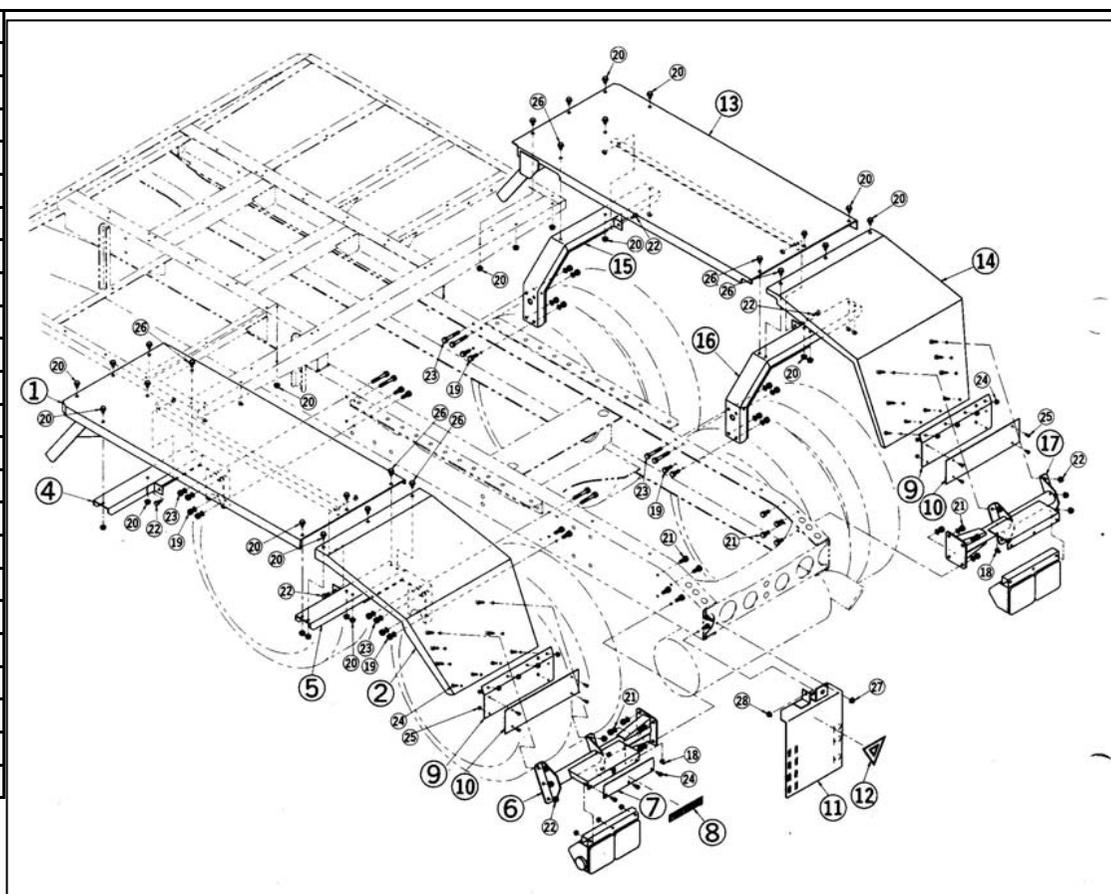
踊場関係



# 6×4解体マニュアル

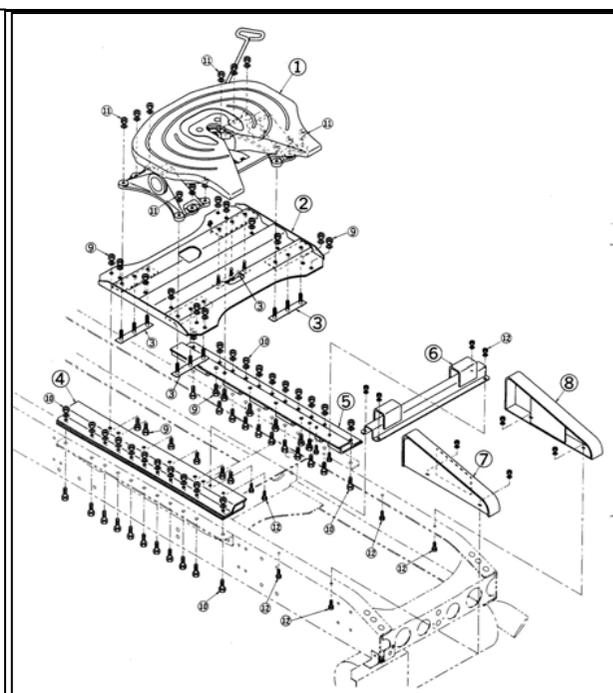
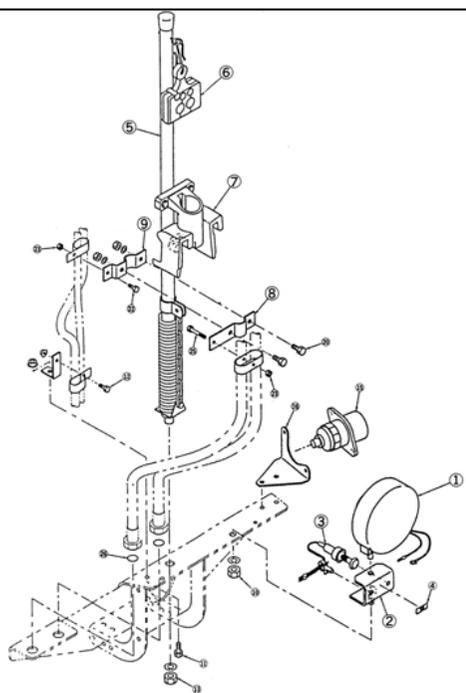
見出	部品名称	材質	分別方法
1	リヤフェンダ(前左)	鉄	金属リサイクル
2	リヤフェンダ(後左)	鉄	金属リサイクル
4	ブラケット リヤフェンダ (前左)	鉄	金属リサイクル
5	ブラケット リヤフェンダ (後左)	鉄	金属リサイクル
6	ステータールランプ (左)	鉄	金属リサイクル
7	ブラケット 第5輪標示	鉄	金属リサイクル
9	ブラケット 反射板	鉄	金属リサイクル
11	緩和項目表示板	鉄	金属リサイクル
13	リヤフェンダ(前右)	鉄	金属リサイクル
14	リヤフェンダ(後右)	鉄	金属リサイクル
15	ブラケット リヤフェンダ (前右)	鉄	金属リサイクル
16	ブラケット リヤフェンダ (後右)	鉄	金属リサイクル
17	ステータールランプ (右)	鉄	金属リサイクル
19	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
20	フランジボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
21	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
22	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
23	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
24	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
25	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
26	フランジボルト	鉄	金属リサイクル
27	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
28	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル

フェンダ関係



## 6×4解体マニュアル

	見出	部品名称	材質	分別方法
ホースハンガ・作業灯関係	1	作業灯Assy	複合体	産業廃棄物
	2	ブラケット作業灯	鉄	金属リサイクル
	3	スイッチ	複合体	産業廃棄物
	4	銘板作業灯	アルミ箔	金属リサイクル
	5	ホースハンガASSY	鉄	金属リサイクル
	6	ホースクランプ	ゴム	プラスチックリサイクル
	7	プラグホルダ新	PP-GF30	産業廃棄物
		プラグホルダ旧	ABS	プラスチックリサイクル
	8	クランプホース(A)	鉄	金属リサイクル
	9	クランプホース(B)	鉄	金属リサイクル
	10	ボルト(SW付)	鉄	金属リサイクル
	11	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
	12	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
	13	ナット(SW付)	鉄	金属リサイクル
	20	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル
25	ボルト(FN付)	鉄	金属リサイクル	



	見出	部品名称	材質	分別方法
カプラ関係	1	カプラAssy	*	カプラ解体マニュアル
	2	サブベース	*	カプラ解体マニュアル
	3	カプラボルト(3本組)	*	カプラ解体マニュアル
	4	架台(左)	鉄	金属リサイクル
	5	架台(右)	鉄	金属リサイクル
	6	カプラ受	鉄	金属リサイクル
	7	カプラガイド(左)	鉄	金属リサイクル
	8	カプラガイド(右)	鉄	金属リサイクル
	9	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
	10	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル
	11	ナット(SW付)	*	カプラ解体マニュアル
	12	ボルト(N,SW付)	鉄	金属リサイクル